



Biobox 500

Nota Técnica de Producto

Biobox 500 es el diseño innovador de Galileo Technologies para tratamiento y compresión de biogás en un único skid, escalable y plug-and-play. Es un paquete eléctrico, con una potencia total instalada de 220 KW, que incluye un compresor recíprocante MX400 desarrollado y manufacturado por Galileo, intercambiadores de calor, torres de carbón activado para la adsorción de ácido sulfhídrico, siloxanos, COVs (*compuestos orgánicos volátiles*) y otros compuestos nocivos y con un sistema de membranas.

Este sistema cuenta con membranas de fibra hueca de polimida, con baja permeabilidad para metano y alta permeabilidad para CO₂. La recuperación de metano es de más de 99% y la separación de CO₂ es tal que la corriente tratada de biogás sale con una composición de menos de 2% para este compuesto. Luego el gas es comprimido hasta 250 bares, produciéndose Bio-GNC, a razón de un caudal máximo de 265 Nm³/h.

En cuanto a su tamaño, el paquete completo mide 14.5 metros de largo, 2.4 metros de ancho y 2.8 metros de alto y en su totalidad pesa unas 30 toneladas.

