

“Estación de los récords”: Una década de abastecimiento de GNV ininterrumpido en España

Con tecnología de abastecimiento de GNV desarrollada por Galileo Technologies, la Empresa Municipal de Transporte de Madrid continúa reduciendo su huella de carbono a partir de 400 vehículos propulsados con energía limpia.

Galileo Technologies marca un nuevo acontecimiento cumpliendo 14 años ininterrumpidos de funcionamiento en el Centro de Operaciones de Sanchinarro de la Empresa Municipal de Transporte de Madrid (EMT) con el abastecimiento de gas natural comprimido (GNC) a 400 autobuses que circulan en la capital española.

En el 2010 la EMT, con el objetivo de reducir el impacto ambiental, decidió reemplazar sus vehículos diésel por nuevos autobuses propulsados a GNV (Gas Natural Vehicular). Y, para poder abastecer de manera rápida y eficiente a la renovada flota, Galileo Technologies diseñó y construyó la más rápida estación de GNV de Europa, con nueve Compresores de GNC MICROBOX CORE® y nueve surtidores modelo EMB50® de carga ultrarrápida, abasteciendo cada autobús con un promedio aproximado de 150 kg en menos de 3 minutos. Adicionalmente, la estación cuenta con una línea de surtidor de bajo caudal para alimentar vehículos ligeros.

“La instalación de carga de GNV ha considerado un diseño innovador para poder realizar el abastecimiento de los autobuses de forma ultrarrápida. Es un ejemplo de sustentabilidad, por la optimización de su consumo energético y por la recuperación de los venteos de gas, garantizando la no emisión de metano a la atmosfera, siendo la estación de carga de gas natural comprimido más grande de Europa. Desde la compañía estamos orgullosos de poder cumplir un nuevo hito en la industria, contribuir con el medio ambiente y rentabilizar los consumos de nuestros clientes”, sostuvo Juan Fornaso, Vicepresidente Comercial de Europa & CIS en Galileo Technologies.

Distinguida con el nombre “Estación de los Récords”, colabora con el objetivo establecido por el Ayuntamiento de Madrid de acompañar a sus ciudadanos en el camino hacia un futuro más sustentable, con mayores oportunidades de progreso y con una mayor calidad de vida.

“Tras 14 años de experiencia con los equipos de compresión Galileo, su funcionamiento ha sido altamente satisfactorio. Con nueve compresores en funcionamiento, el sistema ha facilitado el repostado 24x7 de una flota de autobuses, con un alto grado de automatización que simplifica el control operativo”, sostuvo Rafael Orihuela Navarro, Responsable de Centro de Operaciones de Sanchinarro (EMT Madrid). Además, agrego: “El Centro de Operaciones de Sanchinarro, el más grande de Europa en su clase, lideró la transición hacia una flota 100% a gas. Este proyecto, la mayor apuesta de la EMT de Madrid por la transición al GNC, demostró el compromiso del Ayuntamiento con sus ciudadanos y su búsqueda de energías más limpias para el transporte público, mejorando así la calidad del servicio y el medio ambiente”.

Se estima que la instalación (a la que pueden acceder taxis, flotas de transporte y vehículos particulares en un área segregada) reduce sus emisiones en aproximadamente 54 toneladas de óxidos de nitrógeno y casi cuatro toneladas de partículas al año.

Más de una década de tecnología de vanguardia

El predio de EMT contempla 5.500 m² de área de repostaje, divididos en nueve calles de carga. Cada una de las nueve calles están equipadas con compresores modelo MICROBOX CORE® para brindar una capacidad total de compresión de 25.000 metros cúbicos por hora (m³/h). Gracias a la exclusiva tecnología Common Manifold® de carga directa, esta capacidad de compresión se traduce en la operación simultánea de nueve Surtidores EMB® de caudal ultrarrápido.

Otro de los objetivos perseguidos por EMT era mantener la estación operativa durante 24 horas al día. En este sentido, Galileo Technologies desarrolló un sistema de control central que administra la puesta en marcha y la parada de los equipos, optimizando sus horas de operación y asegurando un suministro constante de GNV.

No obstante, los MICROBOX CORE® poseen un sistema de control inteligente de velocidad, denominado Enersave®. Este sistema de control regula y ajusta la capacidad de compresión de acuerdo con la demanda de GNV esperada. Esto garantiza la disponibilidad del caudal de GNV en el mismo momento en que se lo requiere y, a su vez, el ahorro de energía al reducir el número de arranques y paradas de los equipos.



Sobre Galileo Technologies

Galileo Technologies es una compañía de vanguardia en la ingeniería y la fabricación de soluciones de energía de alto valor agregado. Por más de 30 años, se ha dedicado a ampliar el acceso a fuentes de energía asociadas a la reducción de la huella de carbono. Caracterizada por su modularidad y escalabilidad, sus tecnologías proveen respuestas en la producción, distribución y consumo de Gas Natural Comprimido (GNC), Gas Natural Licuado (GNL), Gas Natural Renovable (GNR) e Hidrógeno (H₂). Con sedes en Buenos Aires (ARG) y Nueva Jersey (USA), y hubs de servicios y capacitación en Texas (USA), Galileo Technologies brinda asistencia permanente en 70 países.

Por más información, contactar:

Ezequiel Lago

Global Marketing Manager

E-mail: ezequiel.lago@galileoar.com

Website: www.galileoar.com